

使用说明书

User Guide

工业缝纫机

Industrial sewing machine

感谢您购买本公司的产品。

为了您的使用安全，请您在使用之前一定仔细阅读本使用说明书。

Thank you for purchasing our products.

For your use safety, please must read the instruction manual before use.

● Preface

Thank you for purchasing this product, In order to make use of product better, Before installing and testing, please read the operating instructions and the sewing equipment specification carefully, to use correctly, and be installed and tested by professionals.

Note:

This product is only applicable to the specified range of sewing equipments, please do not use for other purposes.

Our company has the right of final interpretation of this manual.

If there is any doubt when using product or any comments or suggestions of our products and services, please feel free to contact us!

Due to upgrade products, features and specifications are subject to change without notice.

The usage of the operating instructions:

The operating instructions provide guidance information based on user's requirements.

The information involves equipments and other usage occasions, transportation, installation, use and maintenance.

The operating instructions are intended for users and technical staff.

● Safety Instructions

- 1 . Make sure that the controller switch button is off before plugging in power
- 2 . Make sure that all the motor connector cord is plugged in before the switch button turn on, otherwise it will be an error.
- 3 . Do not disassemble the controller without professionals, to avoid accidents.
- 4 . Make sure **ground connection** for wire,avoid to electric shock.

Caution: Inside of the controller and interface wire are with strong power, please do not touch, in order to avoid an electric shock!

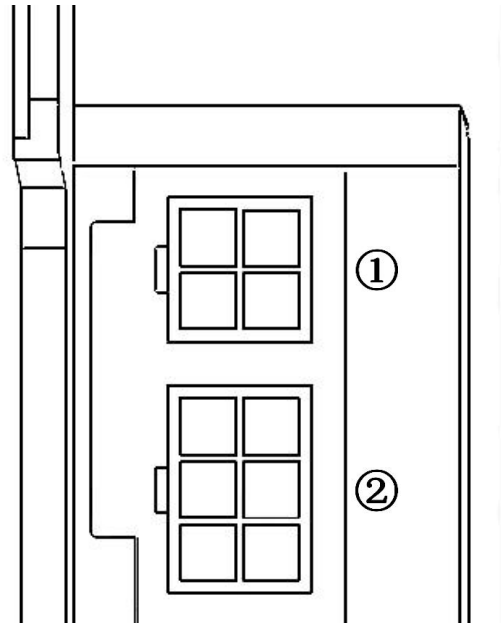
● Control box technical index

Controller type	Q2-220V	Q2-110V
Voltage	AC 220V ± 20% 50/60HZ	AC 110V ± 20% 50/60HZ
Rated power	550W	550W
Motor torque	≤ 3 N·M	≤ 3 N·M
Motor speed	200rpm ~ 4000rpm	200rpm ~ 4000rpm
Trimmer	YES	YES
Over current, overload protection	YES	YES

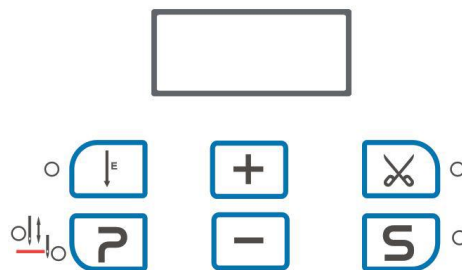
◆ ●Port definition

- ① Pedal switch Socket
- ② LED light outlet

※ Please follow the interface definitions and terminals Color connection.



●Operation panel description



界面	按键功能
主界面	P: 功能 1: 短按切换上下针位, 提示灯对应针位 功能 2: 与 + 键组合进入参数界面 功能 3: 与 - 键组合进入多段缝设置界面 功能 4: 与 s 键组合进入调上针位界面
	S: 功能 1: 短按查询版本号, 且提示灯亮, 显示后任意键退出 功能 2: 长按显示脚踏 AD 值, 再按一次退出查询
	+/-:调速
	Cut:剪线功能开关, 提示灯亮表示打开
	p~:自由缝与定段缝模式切换, 提示灯灭为自由缝
参数号设定	P: 返回主界面

	S:进参数值(参数号 00 时长按 s 键恢复出厂设置,----提示) +/-:修改参数号
参数值设定	P:返回上级界面 S:保存参数值, ----提示 +/-:修改参数值
转速设定	+/-:调速 其它按键: 返回
段数设定	P:返回主界面 S:进针数 +/-:修改段数号
针数设定	P:返回上级界面 S:保存针数, ----提示 +/-:修针数
上针位调整	P:返回上级界面 S:保存当前位置为上针位, ----提示

●Error code and parameter

List 1: Error code

指示码	原因	备注
Erro02	开机时脚踏未处于中立状态	1 开机时后踩脚踏会报 02, 松开脚踏板自动取消 2 脚踏未插, 请连接好脚踏
Erro04	电机持续低速大电流输出 (堵转)	1:检查机械有无卡死现象 2:检查电机编码器光栅片是否被油污, 线等异物堵住) 3:检查电机转子是否异常 3:检查电机线是否松动
Erro05	电机驱动电路过流报警	1:检查机械有无卡死现象 2:检查电机是否异常
Erro06	上电找自校准失败	1:检查电机线是否松动 2:检查电机编码器是否异常
Erro 08	安全开关倾倒	1:检查倾倒开关
Erro09	持续 4S 大电流工作	1:检查电机编码器光栅片是否被油污, 线等异物堵住) 2:开机重启, 检查电机参数

List 2: Parameter

参数号	中文名称	取值范围	默认值	参数说明
1	脚踏曲线曲线	1~100	30	脚踏曲线调整
2	停针位置	0/1	1	中途停车针位
6	慢速起缝速度	200~2800	1800	慢速起缝速度
7	慢起缝针数	1~99	2	慢起缝针数

8	定针缝速度	200~5000	3000	自动定针缝速度
13	点动补针速度	200~800	300	点动补针的速度
20	自动触发开关	0/1	0	定段缝定针缝自动触发开关
21	慢速起缝开关	0/1	0	慢速起缝开关
25	自动剪线开关	0/1	1	自动剪线开关
32	补针方式	0/1/2	2	0: 半针 1: 一针 2: 连续
34	脚踏全后踏电压值	0~5000	300	全后踏剪线电压
35	脚踏半后踏电压值	0~5000	550	半后踏抬压脚电压
36	脚踏停针电压值	0~5000	1250	运转到停针的检测电压
37	脚踏起转电压值	0~5000	1550	停止到运转的检测电压
38	脚踏低速区电压值	0~5000	1800	低速运转最大电压
39	脚踏最大电压值	0~5000	2800	脚踏调速区最大电压
40	自动累积件数	0~9999	0	显示当前剪线次数
43	剪线后反提针角度	0~320	0	剪线后反提针角度
52	前级定位角度	145	0~360	前级定位角度
55	上停针位置	0~2880	2740	显示当前设置位置
56	下停针位置	0~2880	1320	显示当前设置位置
57	剪线进刀角度	0~359	18	剪线电磁铁吸合角度
58	剪线加力角度	0~359	105	剪线时电机加力角度
59	剪线退刀角度	0~359	155	剪线电磁铁释放角度
60	剪线速度	150~500	300	剪线速度
76	上电找针位模式	0~2	0	0:最优找 1 不找 2 正常找
77	自动跑合开关	0/1	0	自动跑合开关
78	跑合运转时间	0~999	20	跑合运转时间
79	跑合停止时间	0~999	10	跑合停止时间
83	最高速度锁定	200~5000	4000	用于限制 1 号参数
84	剪线加力力度	0~100	60	剪线加力力度
85	剪线后刹车力度	0~999	0	剪线后刹车力度
86	剪线前刹车力度	0~999	20	剪线前刹车力度
92	位置控制参数 ks	0~40	26	位置控制时系数
93	位置控制参数 ka	0~4028	4000	位置控制时系数
94	位置控制参数 kb	0~4028	1000	位置控制时系数
95	位置控制时间	0~999	150	位置控制时间
96	安全开关检测	0/1	1	安全开关检测
97	大电流检测	0~999	200	4s 持续大电流检测