

使用说明书

User Guide

工业缝纫机

Industrial sewing machine

感谢您购买本公司的产品。

为了您的使用安全，请您在使用之前一定仔细阅读本使用说明书。

Thank you for purchasing our products.

For your use safety, please must read the instruction manual before use.

●前言

感谢你选购本产品，为了你更好的使用，在安装与调试前，请仔细阅读本操作说明及所搭配的缝纫机设备使用说明书，正确的使用。并由专业人员来安装，调试。

注意：

本产品仅适用于指定范围的缝纫设备，请勿作其他用途；

本公司拥有对此手册的最终解释权；

使用中若出现任何疑问或对我们的产品及服务有任何的意见或建议，请随时与我们联系！

由于产品升级需要，功能、规格若有更改，恕不另行通知。

本操作指南的用途：

本操作指南基于用户的要求提供相关指导信息；

这些信息涉及设备及其他使用场合、运输、安装、使用和维护；

本操作指南主要面向用户和技术人员。

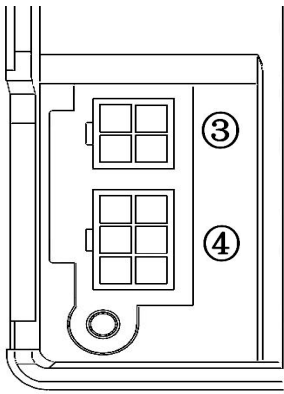
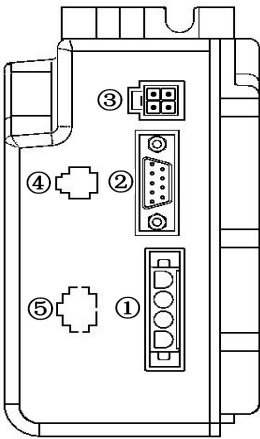
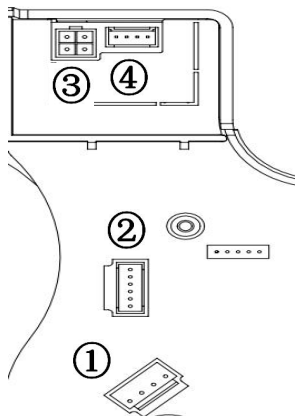
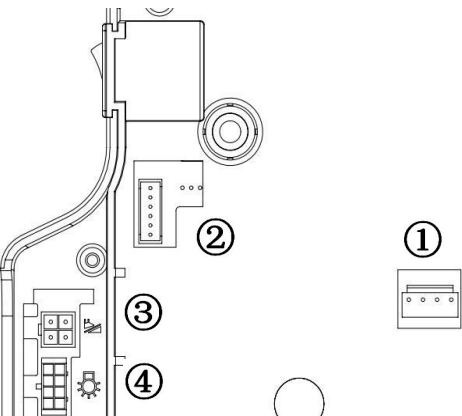
●安全说明

- (1) 请确保在插上插头通电以前，控制器开关按钮为关闭。
- (2) 请确保在开关按钮打开前已将各电机接头线插好，否则会提示出错。
- (3) 连接插头是一一对应的，接线时请确认接线端子相互匹配。插入时请不要过分用力，以免造成系统损坏。
- (4) 不要将电机线被外物压住或过度扭曲。以免接头信号线损坏。
- (5) 无专业人员在场，请勿拆开控制器，以免造成意外。





警告：控制器内部及接口线头均带强电，切勿触碰，以免触电！

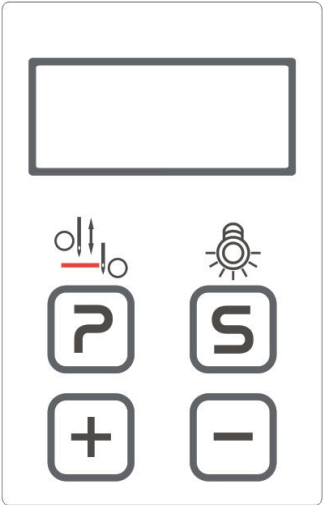
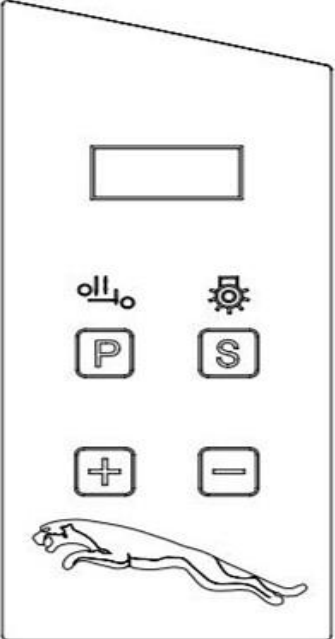
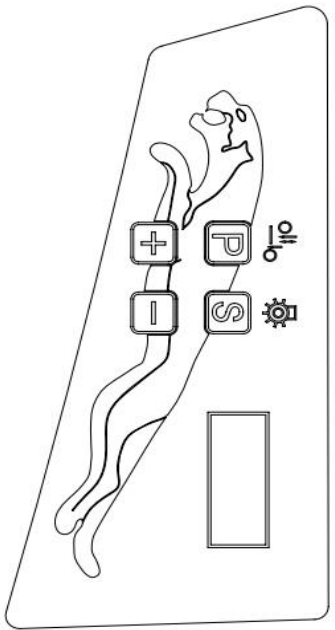
●电控技术指标

控制器型号	M-6SD2	M-7SE2\Q1\S1	X1\R1	W1\V1\P1\N1
工作电压	AC220V±20% 50/60HZ	AC220V±20% 50/60HZ	AC220V±20% 50/60HZ	AC220V±20% 50/60HZ
额定功率	550W	550W	550W	550W
电机扭矩	≤3 N·M	≤3 N·M	≤3 N·M	≤3 N·M
电机转速	200rpm ~ 6000rpm	200rpm ~ 4500rpm	200rpm ~ 6500rpm	200rpm ~ 4500rpm
上下停针	有（需配停针器）	有	有	有
过流、过载保护	有	有	有	有

	<p>M-7SE2\</p> <p>Q1\S1</p> <p>※ ①、②、⑤ 已内置不需要 外接</p>	
<p>●端口定义</p> <p>① 电机电源插座</p> <p>② 电机编码插座</p> <p>③ 脚踏开关插座</p> <p>④ LED 灯插座</p> <p>⑤ 外置停针器插座</p>	<p>M-6SD2</p>	
<p>※ 请遵照接口定义及端子 颜色相连接。</p>	<p>W1\V1\</p> <p>P1\N1</p>	
	<p>X1\R1</p>	

●操作面板说明


- 1) : 工作模式下，切换上下停针位；参数模式下，作参数设置。
- 2) : 工作模式下，开关 LED 灯；参数模式下，作参数保存。
- 3) 、: 工作模式下，调节电机转速；参数模式下，作参数的选择及调整。

M-6SD2\M-7SE2\Q1\S1	X1\R1	W1\V1\P1\N1
		

●参数调整及示例



1.1 控制器操作面板显示方式为四位数码管。

待机界面下，按  键， 键，可以调节即时转速。

1.2 待机界面下，按  键，上针位指示灯亮时，为上停针，下停针指示灯亮时，为下停针，指示灯不亮，关闭停针功能。

1.3 待机界面下，按  键，可以打开和关闭机头灯。

1.4 进入及修改系统参数：



①上电后，先按住  键不放，再按  键，即进入参数模式，此时数码管显示“**P-00**”，

②按  ， 键可切换参数，

③选择好参数后，按  键进入参数，使用  ， 键修改参数，

④修改完毕后，按  键保存退出。

1.4 电机正反转设置：

①上电后，先按住  键不放，再按  键，即进入参数模式，此时数码管显示“**P-00**”，

②按  键切换参数至“**P-0 2**”，

③选择好参数后，按  键进入参数，使用  ， 键修改数值，

0 代表反转，**1** 代表正转，初始值为正转。

④修改完毕后，按  键保存退出。

1.5 恢复出厂设置：

①先按住  键不放，再按  键，入参数模式，此时数码管显示“**P-00**”，

②长按  键 3 秒即可恢复出厂设置。

● 错误代码及参数表

附表 1：错误代码显示

错误代码	代表含义	可能出现的问题
Er01	停针错误	①电机霍尔坏 ②手轮磁铁脱落 ③9 针信号线接触不良 ④下挂式电控未接外置停针器（⑤插座）开了停针功能
Er02	检测不到脚踏信号	①脚踏接触不良或损坏
Er03	电机霍尔或相位错误	①9 针电机信号线接触不良或损坏 ②电机霍尔坏
Er04	堵转保护	①电机过载 ②电机电源线接触不良
Er05	硬件过流	①电机过载 ②电机信号线接触不良
Er07	串口通讯错误	①操控盒线接触不良或损坏 ②倾倒开关损坏

附表 2：用户参数内容详解

序号	名称	参数范围	出厂值	功能
P-01	最高转速锁定	200~6500	4500	
P-02	电机正反转设置	0~1	1	0 代表反转，1 代表正转，初始值为正转。
P-03	下停角度	6~18	12	12 度
P-04	起缝速度	200~800	250	250 转
P-05	加速快慢	2000~4000	3500	3500 转
P-06	定针缝	0~999	0	
P-07				该参数保留，不更改
P-08				该参数保留，不更改

P-09				该参数保留，不更改
P-10	自动跑合测试	0~1	0	该参数改为 1 时自动跑合，关闭电源跑合停止
P-11			0	该参数保留，不更改
P-12			0	该参数保留，不更改
P-13	电机选择	0~1	0	1 为老电机，0 位普通电机
P-14	最大电流	50~1000	280	
P-15	检测上下针位	0~1	1	1 为检测针位，0 为不检测